flexpackaging A•L S.p.A.

IMBALLAGGI FLESSIBILI

brochure istituzionale.indd 1 30/03/20 10:33

brochure istituzionale.indd 2 30/03/20 10:33

Indice

06 **Company Profile**

08 **Prodotti**

Imballaggi flessibili

Flessografia

11 **Struttura**

Commerciale

Pre-stampa

Stampa

Laminazione

Taglio

Sacchetti

Laboratorio

Logistica

Gianfranco Del Percio

Amministratore Delegato

Denominazione / Registered name:
FLEX PACKAGING AL S.p.A.

Sede / Company headquarter:
Cava dei Tirreni (Sa) Italia

Anno di fondazione/Founded in:
1988

Produzione / Production:
Imballaggi flessibili/Flexible packaging
Materiale in bobine adatto a macchine confezionatrici e sacchetti destinati ad essere successivamente confezionati.
Reels material suitable for packaging machines and pre-fabricated bags.

Tipo di stampa / Printing type:
Flessografia / Flexography

Dimensione struttura/Facility size:
25000 mq / 25000sqm

Linee di produzione, stampa e laminazione/ Production, printing and laminating lines:
N.8

Logistica/Logistics:
Magazzino interno automatizzato capienza 4000 pallets / Automated internal warehouse with a capacity of 4000 pallets

Investimenti in Ricerca & Sviluppo / Research & Development Investments:
Media ultimo triennio € 400.000,00/ anno
Average last three years € 400.000,00/ year

Mercati / Markets:
Italia ed estero / Italy and abroad

CERTIFICAZIONI

BRC PACKAGING CERTIFICATED
ESKO
HD Power Led FP

Company Profile

Flex Packaging AL S.p.a., già Flex Sud S.r.l., nasce nel 1988 con una mission ben precisa: realizzare **imballaggi flessibili poliaccoppiati per il settore food e no food.**

Passione per il nostro lavoro, gestione flessibile e dinamica, produzione di altissima qualità ed affidabilità, sono i requisiti che ci permettono di soddisfare le crescenti esigenze del mercato in cui operiamo.

In un settore in continua evoluzione è importante restare al passo coi tempi. A tal fine **capitalizziamo la totalità dei nostri risultati aziendali, investendo costantemente in impianti di ultima generazione.** Massimizzando il livello di efficienza e sviluppo tecnologico, siamo così in grado di controllare in toto il processo delle nostre commesse: **consulenza tecnica preliminare, prestampa, trasformazione in sacchetti e customer care post vendita.**

Il controllo qualitativo del processo è affidato al nostro laboratorio interno. Diamo riscontro a tutte le esigenze, non solo di efficientamento prodotto/confezionamento, ma anche di interazione con il contenuto.
Siamo peraltro sensibili, da tempo, alla tematica ambientale e in tal senso lavoriamo attivamente, con la **collaborazione delle facoltà di Agraria e di Ingegneria dell'Università Federico II di Napoli**, sull'incremento della ecosostenibilità e della sicurezza degli imballaggi.

IMPIANTI DI ULTIMA GENERAZIONE

TOTALE PROCESSO DI LAVORAZIONE

COLLABOZIONI CON UNIVERSITÀ

REALIZZAZIONE DI ALTRI SITI PRODUTTIVI

“VESTIAMO IDEE”

Prodotti

Imballaggi Flessibili

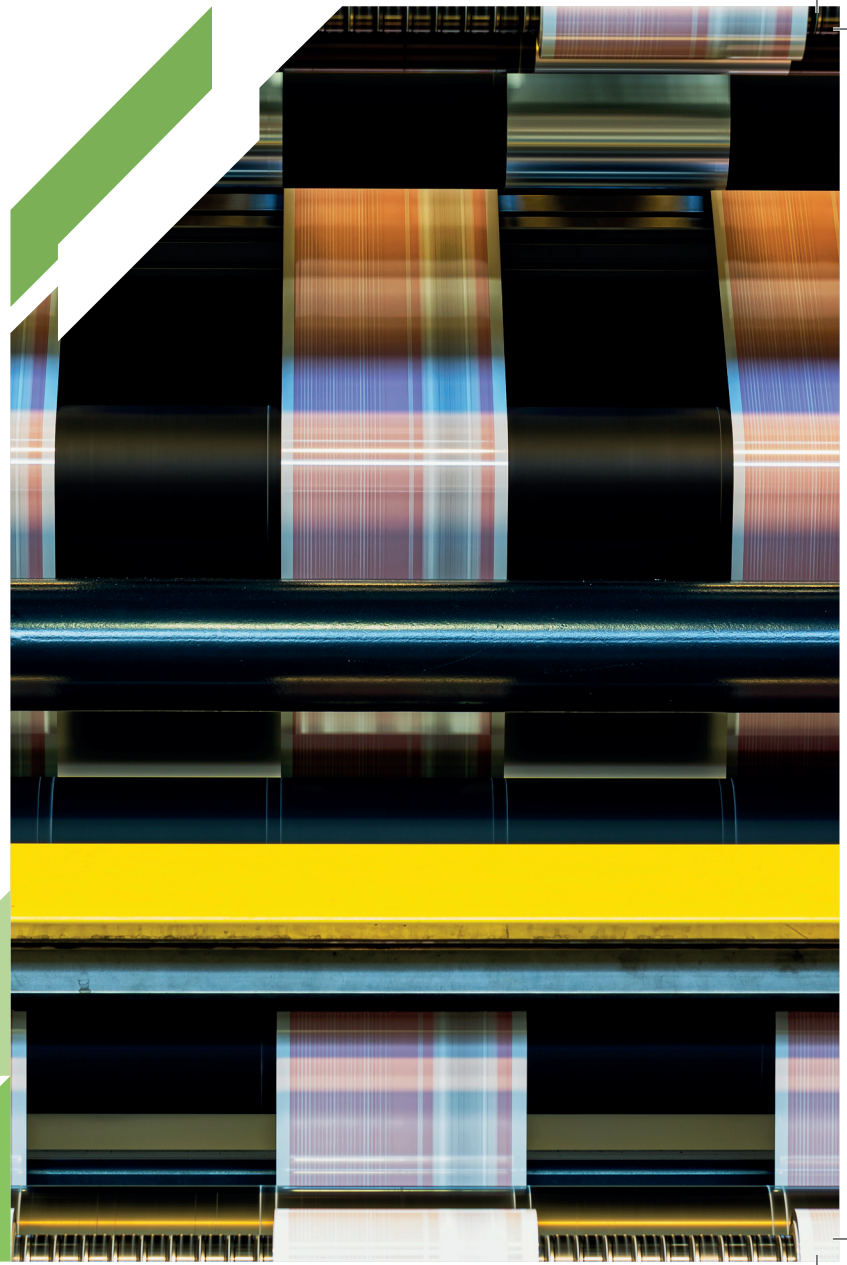
"Il confezionamento degli alimenti è una necessità più di oggi che di ieri, ma mai quanto lo sarà domani"
(Jean Paul Pothet, 1996)

Finalità dell'imballaggio

- contenere adeguatamente il prodotto alimentare
- proteggere l'alimento dai danni meccanici
- rappresentare un'adeguata barriera ai gas ed ai vapori
- prevenire o ritardare la degradazione biologica
- prevenire o ritardare la degradazione fisica
- facilitare la movimentazione ed il magazzinaggio
- presentare il prodotto in forma attraente
- rappresentare un'opportunità di informazione
- consentire l'identificazione sicura del prodotto
- essere degradabile e facilmente riciclabile

Gli imballaggi flessibili devono il loro successo dall'aver coniugato un'elevatissima duttilità di impiego ad un rapporto qualità prezzo assolutamente competitivo

- Minor peso della confezione
- Infrangibilità della confezione
- Nessun rischio di tagli e/o ferite
- Minor costo dei trasporti
- Minor ingombro in magazzino
- Minor costo energetico di produzione
- Più efficace promozione del prodotto
- Più efficace servizio della confezione
- Possibilità di produrre il contenitore all'atto del riempimento



Flessografia

La **flexografia** o **flessografia** o, più brevemente **flexo** è un metodo di stampa rotativa diretta, che usa lastre matrici a rilievo di gomma o di materiali fotopolimerici, detti cliché.
La tecnologia flessografica è in continua evoluzione e, noi di Flex Packaging, rivolgiamo costantemente particolare attenzione all'aggiornamento tecnologico dei nostri impianti.
In passato la flessografia non era in grado di eguagliare la stampa offset e rotocalco in termini di qualità. Oggi, grazie alla tecnologia full HD da noi utilizzata e registrata con un nostro specifico marchio nell'applicazione puntuale, questa lacuna è stata colmata.
Siamo pertanto in grado di offrire uniformità e ripetibilità, transizioni omogenee, perfetta inchiostrazione e colori accesi con una maggiore qualità di stampa.
L'intero ciclo della produzione beneficia quindi, di una vasta gamma di miglioramenti, tra cui metodi avanzati di retinatura, automazione del reparto lastre e le più efficienti unità di incisione presenti sul mercato.

Ma c'è di più: Flex Packaging strizza l'occhio all'ambiente eliminando la necessità di pellicole e trattamenti chimici.
Tramite la conversione da tinta piatta a colore per stampa in quadricromia, consumiamo una minore quantità di inchiostri e di materiale, riducendo ulteriormente l'impatto ambientale della stampa.

Struttura

Commerciale

Da sempre la nostra area commerciale è stata il punto di riferimento e di supporto alla nostra clientela. Disponiamo di uno staff costituito da seri e proattivi professionisti che, grazie alla loro preparazione maturata negli anni ed al costante scambio di informazioni con le altre aree aziendali, riescono a fornire un servizio puntuale ed esaustivo a tutte le esigenze e le richieste che provengono dal mercato.

Pre-stampa

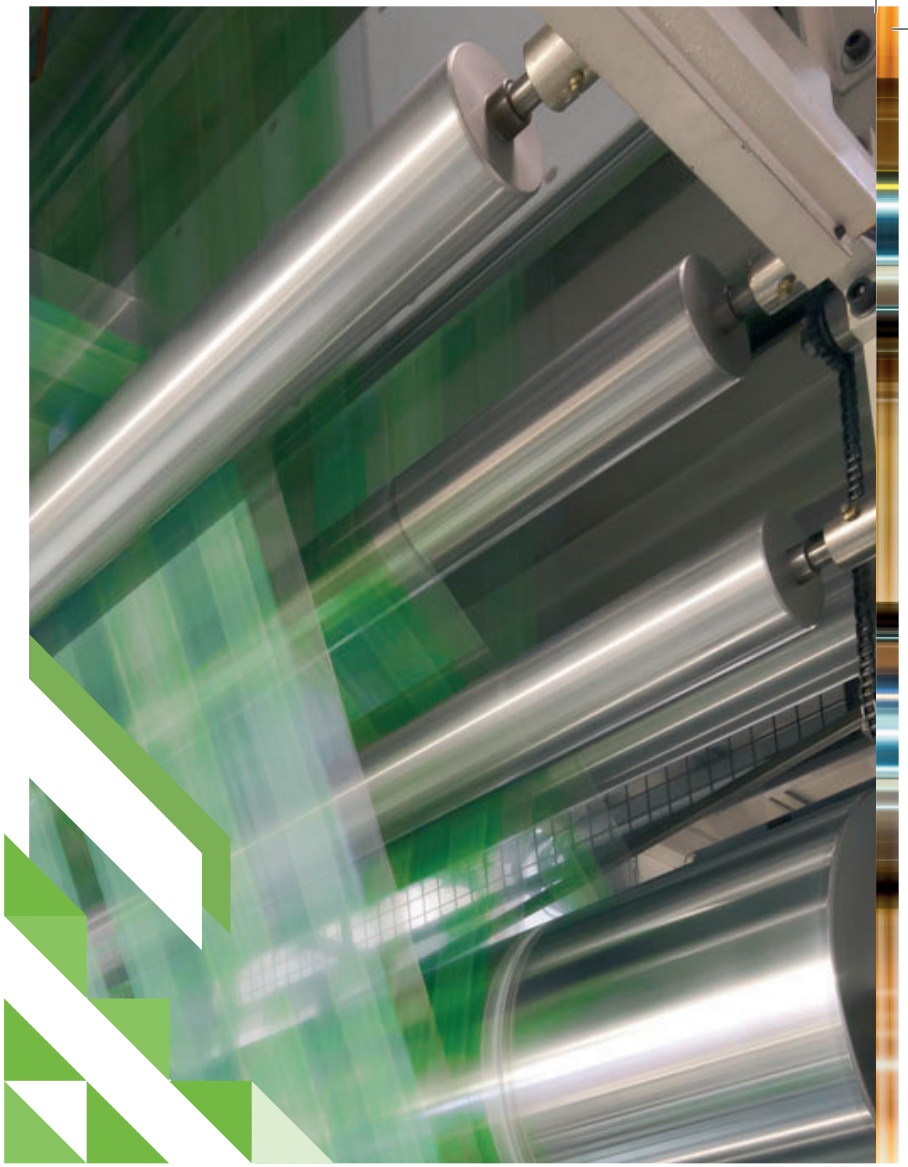
Il nostro reparto pre stampa lavora a garanzia dell'innalzamento continuo degli standard di produzione da noi raggiunti, monitorando costantemente tutta la fase di preparazione del lavoro, dall'adeguamento del file originale all'incisione della lastra in digitale.

Stampa

Flex Packaging AL Spa è dotata di macchine da stampa flessografiche di ultimissima generazione, con accessori di cui per taluni vantiamo primati nazionali. L'aggiornamento tecnologico continuo degli impianti e delle attrezzature hardware e software rappresentano, da sempre, il fiore all'occhiello dell'Azienda per garantire la massima qualità di stampa in termini di risoluzione e resa finale.

Le nostre tecnologie, unitamente all'esperienza acquisita in questi lunghi anni, ci consentono di fornire ai clienti bobine e sacchetti ad alta definizione cromatica in grado di massimizzare il brand della clientela e valorizzando, conseguentemente, il prodotto confezionato e il ritorno sull'investimento.

Ottimizziamo ogni fase delle singole fasi di processo per controllare e limitare i consumi energetici e sfruttiamo al massimo l'elevato livello di automazione per ottenere il top della tecnologia flessografica (velocità di stampa, asciugatura rapida, elevata versatilità) senza rinunciare all'alta definizione. Riusciamo quotidianamente ad essere competitivi, rapidi, sartoriali e ad avere un processo industriale a bassissimo impatto ambientale.

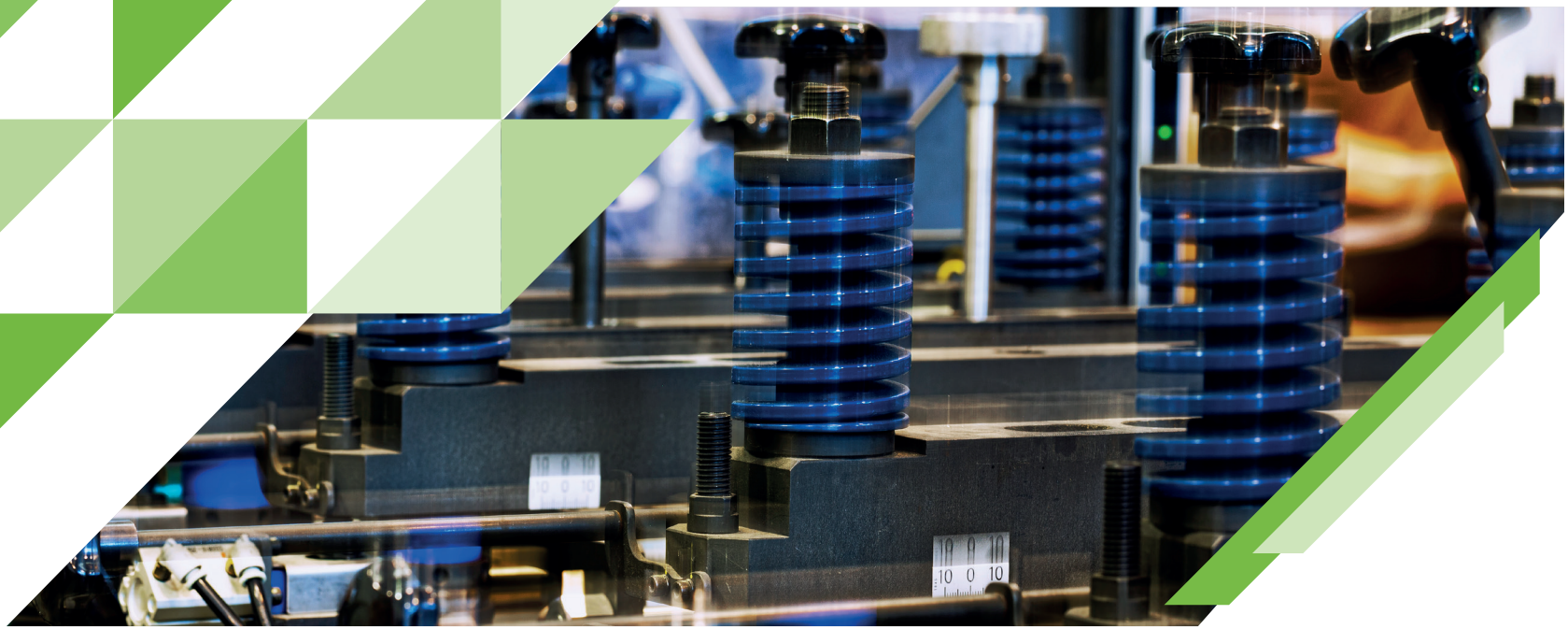


Laminazione

Il nostro reparto laminazione è corredato di impianti di laminazione a solvente e senza solvente a base acqua, tecnologicamente avanzati e ad alta produttività, dedicati alla produzione di poli-accoppiati multi funzionali.

Le materie prime di alta qualità utilizzate per la produzione dei film laminati e l'elevata tecnologia delle macchine di processo, uniti all' esperienza degli operatori e dei tecnici e ai controlli continui effettuati sui lotti di produzione, ci permettono di realizzare e fornire film laminati di alta qualità garantiti in termini di sicurezza alimentare.

I nostri laminati sono caratterizzati da elevate proprietà barriera, buona trasparenza ed elevate prestazioni meccaniche in quanto progettati ed ottimizzati e personalizzati a seconda delle specifiche esigenze di confezionamento e di logistica di ogni nostro cliente.



Taglio

Il reparto taglio è attrezzato con macchinari all'avanguardia che consentono di realizzare la finalizzazione delle bobine in tempi rapidi e con estrema precisione contribuendo, in questo modo, alla competitività e alta qualità del sistema produttivo aziendale.

Sacchetti

Siamo dotati di un attrezzatissimo reparto sacchetti. Grazie alla continua innovazione delle varie linee di produzione, siamo in grado di garantire sacchetti di alta qualità con una vasta gamma di formati, personalizzazioni ed applicazioni aggiuntive per rispondere a qualunque esigenza dei nostri clienti.

Laboratorio

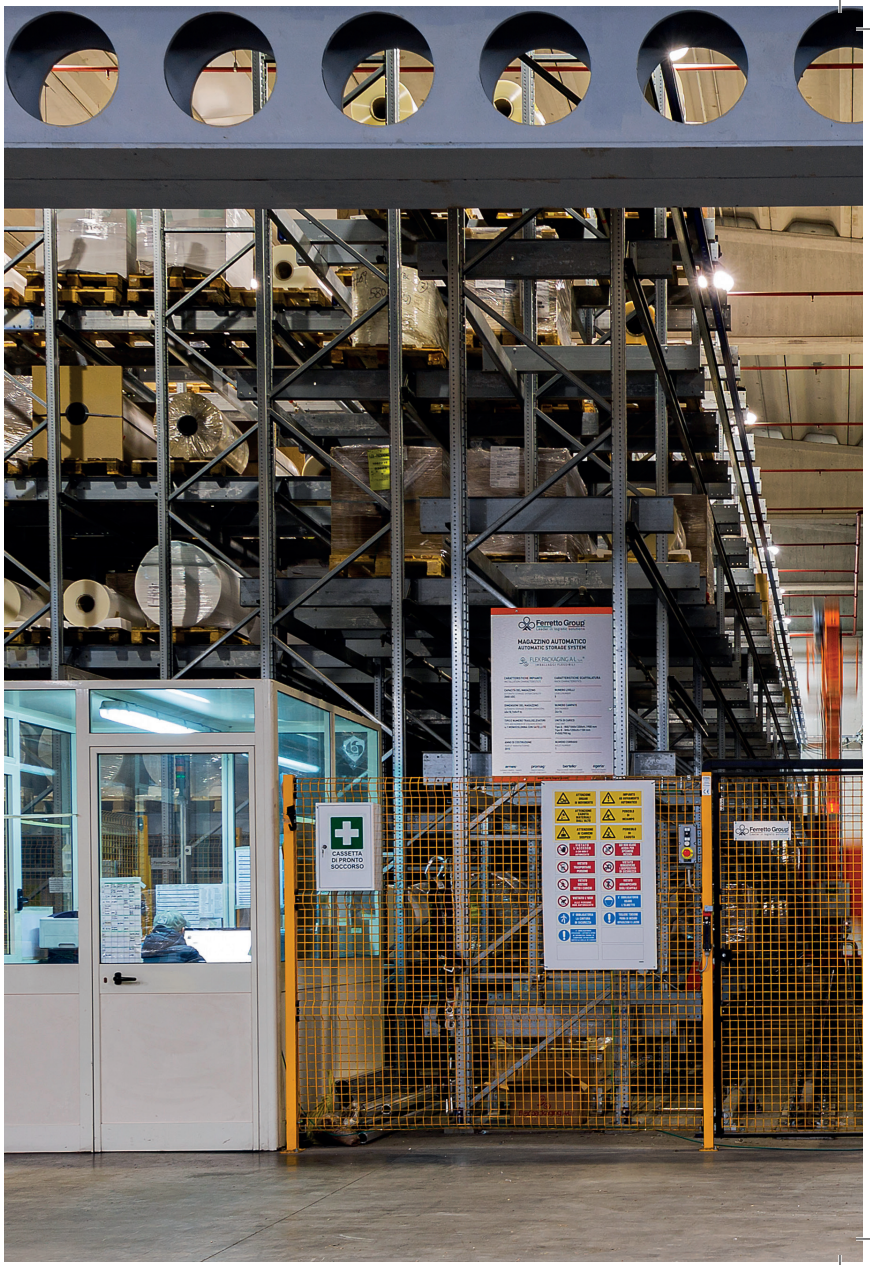
Siamo dotati di un attrezzato laboratorio qualità, ricerca e sviluppo.
L'ampia dotazione strumentale d'avanguardia e le competenze del nostro staff, consentono di poter effettuare in modo completo e approfondito numerose e diverse tipologie di analisi necessarie per controllare e certificare la qualità dei nostri imballaggi con riscontri precisi e accurati.
Rivolgiamo costante attenzione all'innovazione di processo e di prodotto nel settore del converting per la realizzazione di packaging funzionali ad elevate prestazioni e a ridotto impatto ambientale.
Collaboriamo sinergicamente con enti di ricerca nazionali e istituti universitari; ciò ci permette di approfondire tematiche relative sia alle caratteristiche chimiche e microbiologiche degli alimenti necessarie per la progettazione e produzione di imballaggi idonei che alle interazioni fra packaging e contenuto in un'ottica, ormai sempre più attuale, di smart packaging

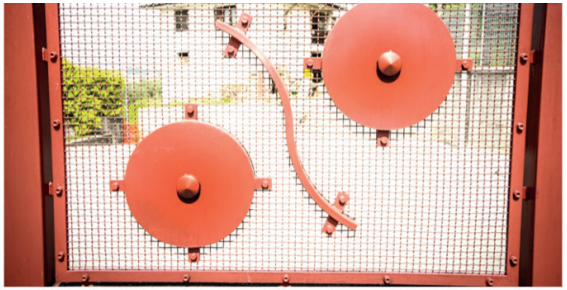
Logistica

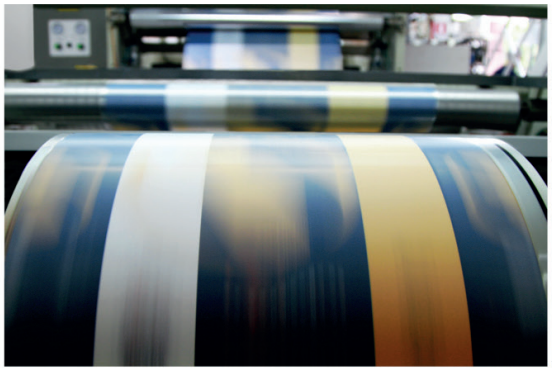
Il nostro ciclo produttivo è studiato per seguire ciascuna commessa in ogni fase di produzione. Tali fasi, sono completamente automatizzate per evitare sprechi economici e di tempo, nonché per garantire la massima competitività e la massima precisione a livello qualitativo e di rispetto dei standard di tempistica.

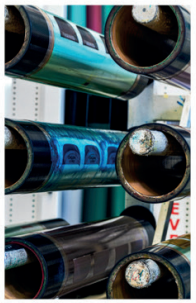
Siamo dotati di un avanzato magazzino automatizzato dove vengono stoccate sia le materie prime che le merci in partenza.

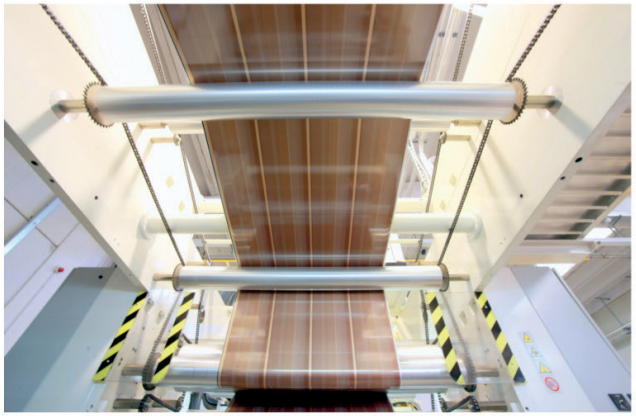
Le operazioni in entrata e uscita vengono registrate ed eseguite in maniera completamente automatica. Ciò consente di avere costantemente sotto controllo sia tutte le giacenze che la rotazione delle medesime, riducendo così ai minimi termini qualunque possibilità di errore e velocizzando tutte le operazioni di carico e scarico.

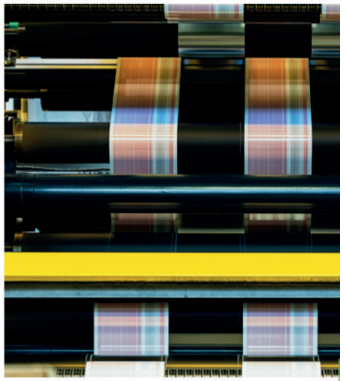


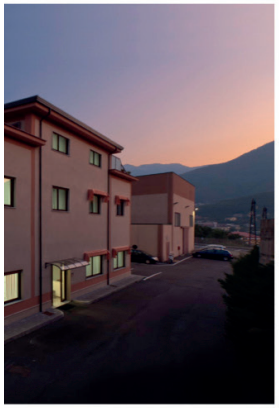












Email : flex@flexp.it
Web : www.flexpackagingal.it

Phone : +39 089 213 22 11
Fax : +39 089461342

Address :
Via G. Vitale, 15
84013 - Cava dè Tirreni (Salerno) - Italia

brochure istituzionale.indd 20 30/03/20 10:33